



MOTOR
519 oder 516



**ANZAHL
DER SITZPLÄTZE**
22+1+1 oder 19+1+1



GEPÄCKRAUM
tiefer Gepäckraum
hinten



GETRIEBE
7G-Tronic Automatik
oder manuelle Schaltung



KLIMAAANLAGE
optional

TECHNISCHE DATEN

SITZPLÄTZE:	22+1+1 oder 19+1+1
MOTOR:	MB 519=140 kW MB 516=120 kW
GETRIEBE:	7G-Tronic Automatik oder manuelle Schaltung
EMISSIONSNORM:	EURO 6
GESAMTGEWICHT:	5 500 kg oder 5 000 kg
GESAMTLÄNGE :	7 761 mm oder 7 361 mm
GESAMTBREITE:	1 993 mm

WIRTSCHAFTLICHES MODELL FÜR SCHULEN UND PERSONENTRANSPORT

• SITZE

Komfortsitze – individuell einstellbar, 2-3Punkt Sicherheitsgurte, USB-Ladestation im Sitz integriert, Das Aufklappen der Rücksitze ist gegen Aufpreis erhältlich

• KLIMAAANLAGE

Optionale automatische individuelle oder zentrale Klimaanlage

• PASSAGIER - EINSTIEG

Elektrisch betriebene Bustür

• KABINENBELEUCHTUNG

Zentrale Innenbeleuchtung, Beleuchtung der Eingangsstufen und des Gangs

• STAURAUUM

Optionaler Stauraum über den Köpfen der Passagiere und den aufklappbaren Rücksitzen

• OPTIONEN

- » Elektromagnetisches Bremssystem Telma
- » Anhängerkupplung
- » Rückfahrkamera

